

ICS 25.100.50

J41

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9996—1999

55° 圆锥管螺纹丝锥

1999-05-20 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB J41 013—89《55°圆锥管螺纹丝锥》的修订，修订时删除了性能试验一章，并按有关规定进行了编辑性修改，其它技术内容未改变。

原标准非等效采用国际标准 ISO 2284—1987《圆柱和圆锥管螺纹手用丝锥—通用尺寸和标志》。

本标准自实施之日起代替 ZB J41 013—89。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：成都工具研究所。

本标准主要起草人：姜体贵、李 敬、班仕珍、章洪泽、夏 千。

55° 圆锥管螺纹丝锥

代替 ZB J41 013—89

1 范围

本标准规定了 55°圆锥管螺纹丝锥（以下简称丝锥）的型式和尺寸、牙型尺寸和偏差、技术要求、标志和包装的基本要求。并在附录 A（标准的附录）中给出了关于 Rc 系列丝锥总长 L 及基准距离 l_1 尺寸。

本标准适用于加工用螺纹密封的管螺纹（按 GB/T 3706—1987《用螺纹密封的管螺纹》）的丝锥。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 7306—1987 用螺纹密封的管螺纹

3 型式和尺寸

3.1 丝锥的型式按图 1 所示，尺寸由表 1 给出。

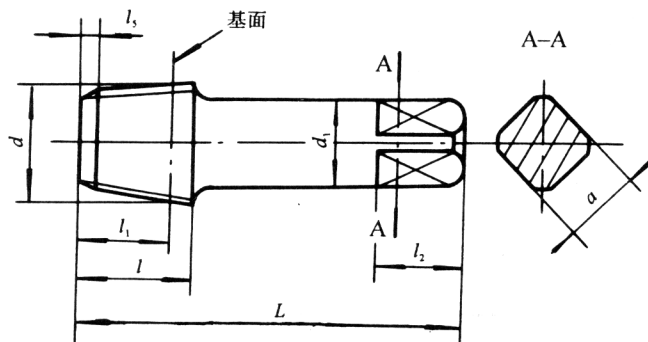


图 1